



Действительно с 15 ноября 2005

# CENTARI® 500 HIGH BUILD

2K ENAMEL

## Описание

2-компонентная эмаль для окраски легковых автомобилей, грузовиков и автобусов неметалликами.

Композиция на основе акрилового сополимера.

## Продукты

AM	Пигментные пасты Centari® MasterTint®
AK100	2K связующее
AK260	High Solids активатор
256S	Быстрый активатор
AK360	High Solids растворитель
AK361	High Solids медленный растворитель
AK365	Высокопродуктивный растворитель

## Свойства

- Centari® 500 HB позволяет получить покрытие с превосходным внешним видом, высоким блеском. Краска обладает очень хорошей укрывистостью и низким расходом.
- Пониженное содержание растворителя уменьшает эмиссию летучих веществ.
- Может быть использована для точечного, панельного и полного ремонта.

## Подложки

- все заводские покрытия и грунты DuPont



Действительно с 15 ноября 2005

# CENTARI® 500 HIGH BUILD

2K ENAMEL

## ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	<b>Цветовая документация</b>	См. цветовую формулу.				
	<b>Смешивание</b>	Centari® 500 AK260 256S AK360 AK361 AK365	<b>Высокопрод.</b>	<b>Быстрый</b>	<b>Стандарт.</b>	<b>Медленный</b>
			3	3	3	3
			1	-	1	1
			-	1	-	-
			-	0,6	0,6	-
		-	-	-	0,6	
		0,6	-	-	1	
	<b>VOC</b>	517-558 г/литр				
	<b>Жизнеспособность при 20°C</b>	2 ч				
	<b>Вязкость распыления при 20°C</b>	<b>DIN 4</b> <b>FORD 4</b> <b>AFNOR 4</b>	18-22 сек 18-22 сек 20-24 сек			
	<b>Оборудование для распыления</b>	<b>Верхняя подача</b> <b>Нижняя подача</b> <b>HVLP</b> <b>Под давлением</b>	<b>Размер сопла</b>		<b>Дистанция</b>	
			1,2-1,4 мм 1,4-1,8 мм 1,3-1,5 мм 1,0-1,2 мм	20-25 см 20-25 см 10-15 см 20-25 см		
	<b>Давление распыления</b>	<b>Верхняя подача</b> <b>Нижняя подача</b> <b>HVLP</b> <b>Под давлением</b>	3-4 бар 3-4 бар 0,7 бар на выходе 4-6 бар			
	<b>Количество слоев</b>	2				
	<b>Выдержка</b>	10 мин. между слоями. При использовании АК365 выдержка не требуется. Перед ускоренной сушкой выдержка не требуется.				
	<b>Толщина слоя</b>	50-70 м				
	<b>Сушка</b>	<b>От пыли</b> <b>Монтажная прочность</b> <b>Полное высыхание</b>	<b>AK260</b>		<b>256S</b>	
			<b>20°C</b>	<b>30 мин. х 60°C</b>	<b>20°C</b>	<b>20 мин. х 60°C</b>
			50 мин. 6 ч ночь	немедл. 20 мин. 30 мин.	30 мин. 2 ч 6 ч	немедл. 20 мин. 30 мин.
	<b>ИК сушка*</b>	Выдержка Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	5 мин. 80 см 5 мин. 15-20 мин.			
* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами						
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.						



Действительно с 15 ноября 2005

# CENTARI<sup>®</sup> 500 HIGH BUILD

2K ENAMEL

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB. Вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Шлифовка:  
сухая механическая P320 - P400 (закончить P500 для лучшего результата);  
мокрая P800 - P1000.
5. Обезжирить 3920S или 3911WB.
6. Вытереть насухо и протереть салфеткой с липким слоем tack rag.

### Нанесение эмали

На хорошо подготовленную поверхность нанести 2 полных слоя с выдержкой между слоями 10 мин.

При разбавлении растворителем АК365 нанести 1 средний слой и сразу же наносить полный слой до достижения полной укрывистости.

### Химическая устойчивость

Полностью высушенное покрытие Centari<sup>®</sup> 500 HB устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	20 %	электролит
серная кислота	25 %	толуол
соляная кислота	20 %	ксилол
фосфорная кислота	20 %	гликоль
аммиак	10 %	тормозная жидкость, бензин

### Очистка оборудования

Использовать 3608S.



Действительно с 15 ноября 2005

# CENTARI® 500 HIGH BUILD

2K ENAMEL

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

### Перекрашивание

После полного высыхания.

### Данные по продукту

Теоретическая укрывистость: 7,5-8 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
Пасты AM1x Centari® MasterTint®	1	2	-
Паста AM94 Centari® MasterTint®	1	2	-
Паста AM95 Centari® MasterTint®	1	2	-
Пасты AM7xx Centari® MasterTint®	1	3	-
Пасты AMxx Centari® MasterTint®	1 - 4	4	-
AK100	4	2	0,988
AK260	1 - 5	2	1,023
256S	1 - 5	2	0,995
AK360	5	2	0,899
AK361	5	2	0,886
AK365	5	2	0,893

### Примечания

- Пигментные пасты Centari® MasterTint® должны быть тщательно перемешаны перед взвешиванием, краска Centari® 500 HB должна быть тщательно перемешана непосредственно после изготовления.
- Плотно закрывать банки с АК260 и 256S сразу после использования, т.к. они реагируют с влагой воздуха и теряют отверждающую способность.
- Для окраски внутренних частей рекомендуется использование 421R (см. специальную техническую информацию).
- Для получения структурного/матового покрытия см. специальную техническую информацию.
- Для гибких систем см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

### Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 15 ноября 2005

# CENTARI® 500 HIGH BUILD

2K ENAMEL

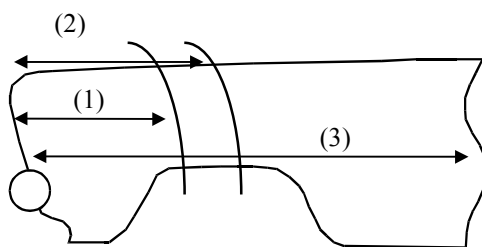
## СИСТЕМЫ РЕМОНТА

### Точечный ремонт

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB и вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать поверхность, используя рекомендуемые грунты.
4. Шлифовать загрунтованные участки согласно рекомендациями.
5. Подготовить всю область ремонта с применением сверхтонкого скотч-брайта или 600S.
6. Обезжирить 3920S или 3911WB.
7. Вытереть насухо, протереть салфеткой с липким слоем task rag.
8. Точечный ремонт: перепыл можно ликвидировать при помощи
  - лака АК450 Centari®;
  - растворителя АК350 Centari®.

### Метод с использованием лака АК450 Centari®

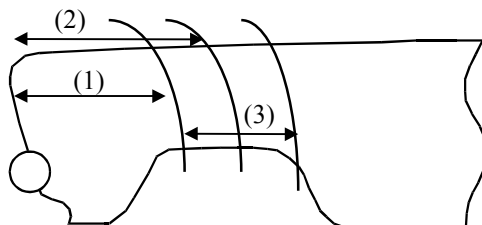
- ① Нанести 1-й слой Centari® 500 HB.  
Выдержка: 10 мин.
- ② Нанести 2-й слой Centari® 500 HB,  
перекрывая предыдущий.  
Выдержка: 5 мин.
- ③ Нанести 1 слой активированного  
лака на всю ремонтируемую  
панель.



Активировать 7 частей АК450 1 частью АК260. Использовать смесительную линейку.

### Метод с использованием растворителя АК350 Centari®

- ① Нанести 1-й слой Centari® 500 HB.  
Выдержка: 10 мин.
- ② Нанести 2-й слой Centari® 500 HB,  
перекрывая предыдущий.
- ③ Нанести на область перепыла  
растворитель АК350.



ВАРИАНТ: разбавить 1 часть готового к распылению Centari® 500 HB 1 частью АК350 во 2-м или 3-м слое.  
Если заметна разница в блеске старой и отремонтированной поверхности, воспользуйтесь абразивными пастами 1500S или 3000S после полного отверждения покрытия.