

DX66

2K HS EPOXY PRIMER SURFACER

Описание

2-компонентный High Solids эпоксидный грунт-выравниватель.

Цвет: светло-серый.

Композиция на основе эпоксидной смолы. Не содержит хроматов.

Продукты

DX66	2K H.S. эпоксидный грунт-выравниватель
DX26	Активатор для эпоксидных материалов
DX32	Быстрый растворитель
DX34	Стандартный растворитель

Свойства

- Превосходная устойчивость к коррозии и химическому воздействию.
- Отличная адгезия к тщательно обработанным металлическим поверхностям.
- Очень хорошие наполняющие свойства. Подходит для нанесения на поверхности с низкой чистотой обработки: например, металл после пескоструйной или дробеструйной обработки.
- Высокая устойчивость к влажности и хорошая гибкость.
- Может быть перекрыт всеми 2К шпатлевками, грунтами и эмалями DUXONE®.









Подложки

- Голые металлы: сталь, алюминий и гальванизированная сталь.
- Отшлифованные шпатлевки.
- Отвердевшие ремонтные покрытия.

DX66

2K HS EPOXY PRIMER SURFACER

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

 Смешивание	DX66 DX26 DX32 DX34	Стандартный		Большие поверхности/ Высокая температура	
		Объем	Вес	Объем	Вес
		5	100	5	100
		1	11	1	11
		1-2	10-20	-	-
		-	-	1-2	10-20
VOC	490 г/литр				
 Жизнеспособность при 20°C	8 ч				
 Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	16-20 сек 16-21 сек 18-23 сек			
 Оборудование для распыления	Традиционные покрасочные пистолеты Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	Размер сопла	Дистанция	Давление	
		1,4-1,6 мм	20-25 см	3-4 бар	
		1,6-1,8 мм	20-25 см	3-4 бар	
	Покрасочные пистолеты (HVLР/НТЕ) Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	1,1-1,4 мм	20-25 см	3-4 бар	
		1,4-1,6 мм	15-20 см	В соответствии с рекомендациями производителя	
		1,5-1,7 мм	15-20 см		
1,1-1,4 мм	15-20 см				
 Количество слоев	1-2				
 Выдержка	Между слоями до матовения.				
	Перед окрашиванием: 2К грунтами-наполнителями эмалями	минимальная 30 мин. 1 ч	максимальная 3 дня 3 дня		
Толщина слоя	25-30 мк/слой				
 Время сушки при 20°C при 40°C при 60°C	5 ч 1 ч 45 мин.				
 ИК сушка*	Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	80 см 5 мин. 15-20 мин.	* Данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами.		
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.					

DX66

2K HS EPOXY PRIMER SURFACER

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

- Вымыть, отшлифовать и как следует обезжирить поверхность перед нанесением DX66.

Примечания

- Не использовать активированный DX66 по истечении срока жизнеспособности, не пытаться дополнительно разбавить загустевший материал.
- Тщательно перемешать материал перед применением.
- НЕ превышать рекомендуемой толщины слоя при грунтовании во избежание дефектов пленки и плохой адгезии.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Плотнo закрывать банки с DX26 сразу после использования, т.к. продукт реагирует с влагой воздуха и теряет отверждающую способность.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Данные по продукту

Исходная вязкость: 340 ср
 Теоретическая укрывистость: 5:1:1 7,5 кв.м/л готового к применению, при толщине слоя 50 м

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
DX66	15	2	1,673
DX26	5	2	0,937
DX32	1 - 5	2	0,874
DX34	1 - 5	2	0,903

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.