



Действительно с 15 ноября 2005

120S

STANDARD 2K CLEAR

Описание

2-компонентный лак для применения в системе база/лак.
Композиция на основе акрилового сополимера.

Продукты

120S	Стандартный 2К лак
125S	Стандартный активатор
256S	Быстрый активатор
AK260	High Solids активатор

Свойства

- Очень хороший розлив.
- Имеет превосходную стойкость к повреждению, прекрасно выдерживает химическое и атмосферное воздействие.
- Долговечный блеск покрытия.
- Может быть использован для точечного, панельного и полного ремонта.

Подложки

- базовые покрытия Centari® 600 и Centari® 6000
- все заводские покрытия, очищенные и отшлифованные (не рекомендуется для термопластичных акриловых покрытий)



Действительно с 15 ноября 2005

120S

STANDARD 2K CLEAR

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание	Стандартный		Быстрый		Большие поверхности		
		Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес	
	120S 125S 256S AK260	2	100	3	100	4	100	
		1	50	-	-	-	-	
		-	-	1	35	-	-	
		-	-	-	-	1	27	
	VOC	602 г/литр		598 г/литр		589 г/литр		
	Жизнеспособность при 20°C	125S	6 ч					
		256S	4 ч					
		AK260	4 ч					
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4	15 сек					
		FORD 4	15-16 сек					
		AFNOR 4	16-18 сек					
	Оборудование для распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	Размер сопла		Дистанция			
			1,4-1,6 мм		15-20 см			
			1,6-1,8 мм		15-20 см			
			1,3-1,5 мм		10-15 см			
			1,0-1,2 мм		15-20 см			
	Давление распыления	Верхняя подача	3,5-4 бар					
		Нижняя подача	3,5-4 бар					
		HVLP	0,7 бар на выходе					
		Под давлением	4-6 бар					
	Количество слоев	2-3						
	Выдержка	10 мин. между слоями. 5 мин. перед ускоренной сушкой.						
	Толщина слоя	40-50 м (2 слоя)						
	Сушка	От пыли Монтажная прочн. Полное высыхание	125S/AK260		256S			
			20°C	30 мин. x 60°C	20°C	20 мин. x 60°C		
			40 мин.	немедл.	30 мин.	немедл.		
			6 ч	30 мин.	4 ч	30 мин.		
	ночь	1 ч 30 мин.	5 ч	1 ч 30 мин.				
	ИК сушка*	Выдержка	5 мин.					
		Дистанция	80 см					
		1/2 мощности	5 мин.					
		Полная мощность	15-20 мин.					

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.



Действительно с 15 ноября 2005

120S

STANDARD 2K CLEAR

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Ремонтируемая панель должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового слоя:

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Мокрая шлифовка оставшейся поверхн. P1200 или обработка абразивом 600S.
5. Обезжирить 3920S или 3911WB и вытереть насухо чистой ветошью.
6. Протереть салфеткой с липким слоем tack rag.
7. Нанести базовое покрытие Centari® 600 или Centari® 6000.

Нанесение лака

120S наносится в 2 или 3 слоя непосредственно поверх Centari® 600 или Centari® 6000. Выдержка 10 мин. после нанесения базового покрытия.

Химическая устойчивость

Полностью высушенное покрытие 120S устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	20 %	электролит
серная кислота	25 %	толуол
соляная кислота	20 %	ксилол
фосфорная кислота	20 %	гликоль
аммиак	10 %	тормозная жидкость, бензин

Очистка оборудования

Использовать 3608S.



Действительно с 15 ноября 2005

120S

STANDARD 2K CLEAR

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Перекрашивание

После полного высыхания.

Данные по продукту

Исходная вязкость: 70-80 ср
Теоретическая укрывистость: 5,7 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
120S	1 - 5 - 20	2	0,955
125S	0,5 - 1 - 5	2	0,959
256S	1 - 5	2	0,995
AK260	1 - 5	2	1,023

Примечания

- 256S рекомендуется только для точечного/панельного ремонта.
- При необходимости можно разбавить продукт растворителями для базового покрытия Centari® (максимум 5 %).
- Плотно закрывать банки с 125S, 256S и АК260 сразу после использования, т.к. они реагируют с влагой воздуха и теряют отверждающую способность.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Для окраски внутренних частей рекомендуется использование 421R (см. специальную техническую информацию) или 256S.
- Слишком сухое распыление лака при точечном ремонте может быть устранено распылением растворителя АК350 при очень низком давлении. Данная операция должна быть выполнена в течение 10 мин. после нанесения лака. Не рекомендуется использовать данный прием на горизонтальных поверхностях.
- Для получения структурного/матового покрытия см. специальную техническую информацию.
- Для гибких систем см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 15 ноября 2005

120S

STANDARD 2K CLEAR

СИСТЕМЫ РЕМОНТА

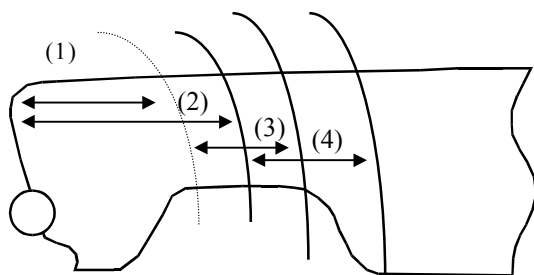
Полный ремонт

Будьте внимательны к методу нанесения. Процесс распыления должен гарантировать точное растворение перепыла, которое происходит в течение 2 мин. после нанесения лака. Необходимо избегать сухого распыления.

Точечный ремонт: метод с использованием растворителя АК350 Centari®

Точечный ремонт с Centari® 600 или Centari® 6000. Если вся поверхность детали, на которой проводился точечный ремонт, не может быть покрыта прозрачным лаком, если необходимо сделать плавный переход на прозрачном лаке, рекомендуется следующая технология:

- ① Нанести 1-й слой 120S поверх базового покрытия.
 - ② Нанести 2-й слой 120S, перекрывая предыдущий.
 - ③ ВАРИАНТ: разбавить 1 часть 120S 1-й частью АК350 и нанести 1 слой разбавленного лака 120S поверх границы перехода.
 - ④ Нанести чистый растворитель АК350 на область перехода.
- ! Поверхность должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового покрытия (см. раздел Подготовка поверхности).
- ! Не наносите растворитель АК350 на области, не подлежащие ремонту.



Если заметна разница в блеске старой и отремонтированной поверхности, воспользуйтесь абразивными пастами 1500S или 3000S после полного отверждения покрытия.