



Действительно с 15 ноября 2005

IMRON® 700

POLYURETHANE ENAMEL

Описание

2-компонентная эмаль для окраски грузовиков, автобусов и фургонов.
Композиция на основе функционально-замещенного полиуретана.

Продукты

AM	Пигментные пасты Centari® MasterTint®
AU170	Полиуретановое связующее
AU270	Полиуретановый активатор
256S	Быстрый активатор
AU370	Полиуретановый растворитель

Свойства

- Imron® 700 сочетает легкость нанесения на большие поверхности с превосходным розливом и оптимальным поглощением перепыла; быстро наносится и сохнет.
- Прекрасная устойчивость к механическому, химическому и атмосферному воздействию.
- Может быть использована для точечного, панельного и полного ремонта.

Подложки

- все заводские покрытия и грунты DuPont



Действительно с 15 ноября 2005

IMRON[®] 700

POLYURETHANE ENAMEL

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Цветовая документация	См. цветовую формулу.				
	Смешивание	Imron [®] 700 AU270 256S AU370	Стандартный	Быстрый		
			4 1 - 0,5-1	4 - 1 0,5-1		
	VOC	530-585 г/литр				
	Жизнеспособность при 20°C	4 ч				
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	16-17 сек 16-17 сек 18-20 сек			
	Оборудование для распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением Безвоздушное	Размер сопла	Дистанция		
			1,2-1,4 мм 1,6-1,8 мм 1,3-1,5 мм 1,0-1,2 мм 0,011"/65°-85°	20-25 см 20-25 см 10-15 см 20-25 см 20-25 см		
	Давление распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением Безвоздушное	3-4 бар 3-4 бар 0,7 бар на выходе 4-6 бар 160-180 бар			
	Количество слоев	2				
	Выдержка	10 мин. между слоями. 10 мин. перед ускоренной сушкой.				
	Толщина слоя	50-60 м				
	Сушка	От пыли Монтажная прочность Полное высыхание	AU270		256S	
			20°C	30 мин. x 60°C	20°C	20 мин. x 60°C
			30 мин. 4 ч 12 ч	немедл. немедл. 1 ч	25 мин. 4 ч 12 ч	немедл. немедл. 1 ч
	ИК сушка*	Выдержка Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	10 мин. 80 см 5 мин. 15-20 мин.			
			* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами			
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.						



Действительно с 15 ноября 2005

IMRON[®] 700

POLYURETHANE ENAMEL

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB. Вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Шлифовка:
сухая механическая P320 - P360;
мокрая P800 - P1000.
5. Обезжирить 3920S или 3911WB.
6. Вытереть насухо и протереть салфеткой с липким слоем tack rag.

Нанесение эмали

На хорошо подготовленную поверхность нанести 2 полных слоя с выдержкой между слоями 10 мин.

Химическая устойчивость

Полностью высушенное покрытие Imron[®] 700 устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	20 %	электролит
серная кислота	25 %	толуол
соляная кислота	20 %	ксилол
фосфорная кислота	20 %	гликоль
аммиак	10 %	тормозная жидкость, бензин
азотная кислота	20 %	бензин
лимонная кислота	10 %	

Очистка оборудования

Использовать 3608S.



Действительно с 15 ноября 2005

IMRON® 700

POLYURETHANE ENAMEL

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Перекрашивание

После полного высыхания:

- без шлифования не позднее 24 часов;
- со шлифованием по истечении 24 часов.

Данные по продукту

Теоретическая укрывистость: 6-7 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
Пасты AM1x			
Centari® MasterTint®	1	2	-
Паста AM94			
Centari® MasterTint®	1	2	-
Паста AM95			
Centari® MasterTint®	1	2	-
Пасты AM7xx			
Centari® MasterTint®	1	3	-
Пасты AMxx			
Centari® MasterTint®	1 - 4	4	-
AU170	4 - 20	2	1,008
AU270	5	2	1,005
256S	1 - 5	2	0,995
AU370	1 - 5	2	0,879

Примечания

- Пигментные пасты Centari® MasterTint® должны быть тщательно перемешаны перед взвешиванием, краска Imron® 700 должна быть тщательно перемешана непосредственно после изготовления.
- Плотно закрывать банки с AU270 и 256S сразу после использования, т.к. они реагируют с влагой воздуха и теряют отверждающую способность.
- Для получения структурного/матового покрытия см. специальную техническую информацию.
- Для гибких систем см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 15 ноября 2005

IMRON[®] 700

POLYURETHANE ENAMEL

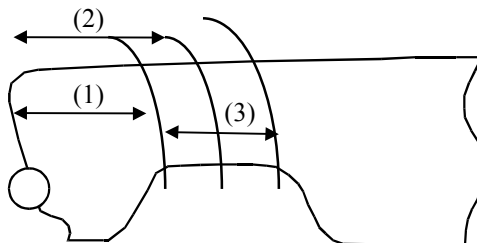
СИСТЕМЫ РЕМОНТА

Точечный ремонт

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB и вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать поверхность, используя рекомендуемые грунты.
4. Шлифовать загрунтованные участки согласно рекомендациями.
5. Подготовить всю область ремонта с применением сверхтонкого скотч-брайта или 600S.
6. Обезжирить 3920S или 3911WB.
7. Вытереть насухо и протереть салфеткой с липким слоем tack rag.
8. Точечный ремонт: перепыл можно ликвидировать при помощи - растворителя АК350 Centari[®].

Метод с использованием растворителя АК350 Centari[®]

- ① Нанести 1-й слой Imron[®] 700.
Выдержка: 10 мин.
- ② Нанести 2-й слой Imron[®] 700,
перекрывая предыдущий.
- ③ Нанести на область перепыла
растворитель АК350.



ВАРИАНТ: разбавить Imron[®] 700 одной частью АК350 после нанесения второго слоя и нанести 1 слой смеси с заходом на область перепыла, после чего нанести чистый растворитель АК350 на область перепыла.

Если заметна разница в блеске старой и отремонтированной поверхности, воспользуйтесь абразивными пастами 1500S или 3000S после полного отверждения покрытия.