



Действительно с 1 марта 2005

K513

TRANSLUCENT SEALER

Описание

2-компонентный полиуретановый нешлифуемый изолирующий грунт.
Композиция на основе гидрокси-замещенных акриловых сополимеров.

Продукты

K513	Прозрачный силер
AK210	2К активатор
125S	Стандартный активатор
1225R	H.S. растворитель для грунта
AB380	Растворитель для базового покрытия
XB383	Стандартный растворитель

Свойства

- Прекрасный силер с очень хорошими наполняющими свойствами.
- Может быть использован как:
 - нешлифуемый изолирующий грунт;
 - подкрашиваемый нешлифуемый изолирующий грунт.

Подложки

- заводские покрытия, включая термопластичные акриловые
- отвердевшие ремонтные покрытия
- грунты DuPont

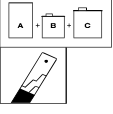
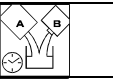
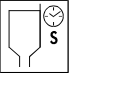

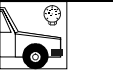

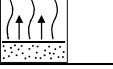


Действительно с 1 марта 2005

K513

TRANSLUCENT SEALER

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание	K513	Объем	Вес
		AK210/125S	2	100
		1225R/AB380/XB383	1	41
			1	38
	VOC	618-625 г/литр		
	Жизнеспособность при 20°C	2 ч 30 мин.		
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4	16 сек	
		FORD 4	16 сек	
		AFNOR 4	18 сек	
	Оборудование для распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	Размер сопла	Дистанция
			1,4-1,6 мм	15-25 см
			1,6-1,8 мм	15-25 см
			1,2-1,4 мм	15 см
			1,2 мм	15-25 см
	Давление распыления	Верхняя подача	3,5-4 бар	
		Нижняя подача	3,5-4 бар	
		HVLP	0,7 бар на выходе	
		Под давлением	3,5-4 бар	
	Количество слоев	1-2		
	Выдержка	Между слоями до матовения. 30 мин. при 20°C перед окрашиванием.		
	Толщина слоя	20-25 м/слой		
<p>Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.</p>				



K513

TRANSLUCENT SEALER

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Заводские и отвердевшие ремонтные покрытия

- Вымыть поверхность с водой и мылом. Промыть и высушить.
- Обезжирить 3919S или 3910WB. Вытереть насухо.
- Мокрая шлифовка P600 - P800.
- Сухая шлифовка P280 - P320.
- Очистить с 3920S или 3911WB.
- Вытереть насухо перед грунтованием.

Нанести на голые металлические участки 1 слой 820R (см. специальную техническую информацию).

Очистка оборудования

Использовать 3608S.

Перекрашивание

Выдержка перед окраской не менее 30 мин. и не более 8 часов при 20°C.

Примечания

- K513 может быть подкрашен добавлением до 10 % пигментных паст AM Centari[®] MasterTint[®].
- Не использовать активированный K513 по истечении времени жизни, не пытаться дополнительно разбавить загустевший материал.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Плотнo закрывать банки с AK210 и 125S сразу после использования, т.к. они реагируют с влагой воздуха и теряют отверждающую способность.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).



Действительно с 1 марта 2005

K513

TRANSLUCENT SEALER

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Данные по продукту

Исходная вязкость: 896 ср
Теоретическая укрывистость: 5,6-9,4 кв.м/л готового к применению,
при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
K513	1 - 4	2	1,159
AK210	0,5 - 1 - 5	2	0,953
125S	0,5 - 1 - 5	2	0,959
1225R	5	2	0,866
AB380	1 - 5 - 20	2	0,874
XB383	1 - 5 - 20	2	0,847

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.