



Действительно с 15 ноября 2005

P6 / P6B

PRIMEPOX P6

Описание

2-компонентный не содержащий хроматов эпоксидный грунт.
Цвет: грязно-белый, черный.
Композиция на основе эпоксидной/полиамидной смолы.

Продукты

P6	Грунт Primerох P6 - грязно-белый
P6B	Грунт Primerох P6 - черный
P62	Активатор P62
TNP610	Растворитель P610
TNP611	Медленный растворитель P611

Свойства

- Превосходная устойчивость к коррозии и химическому воздействию.
- Отличная адгезия к тщательно обработанным металлическим поверхностям.
- Рекомендуются в качестве первого покрытия для голых металлических деталей автобусов, грузовиков и автомобилей.
- Очень хорошие наполняющие свойства. Подходит для нанесения на неровные поверхности: например, металл после пескоструйной обработки.
- Соответствует спецификациям RVI.
- Высокая устойчивость к влажности и хорошая гибкость.
- Может использоваться как консервирующий грунт.
- Рекомендуются как грунт для всех эмалей Imron[®] Fleet Line.

Подложки

- голые металлы: сталь, алюминий и гальванизированная сталь
- заводские покрытия
- отвержденные ремонтные покрытия
- полиэфирные шпатлевки



Действительно с 15 ноября 2005

P6 / P6B

PRIMEPOX P6

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание	P6/P6B P62 TNP610 TNP611	Стандартный		Большие поверхности/ Высокая температура		
			Объем	Вес	Объем	Вес	
			3,5	100	3,5	100	
			1	18	1	18	
			0,5-1	8-16	-	-	
			-	-	0,5-1	8-16	
	VOC	583-612 г/литр					
	Жизнеспособность при 20С	8 ч					
	Вязкость распыления при 20°С	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	3,5:1:0,5		3,5:1:1		
			34 сек	40 сек	43 сек	18 сек	20 сек
	Оборудование для распыления	Традиционные покрасочные пистолеты	Верхняя подача	1,4-1,6 мм	20-25 см	3-4 бар	
				Нижняя подача	1,6-1,8 мм	20-25 см	3-4 бар
					Под давлением	1,1-1,4 мм	20-25 см
		Покрасочные пистолеты (HVLР/НТЕ)	Верхняя подача	1,4-1,5 мм	15 см	В соответствии с рекомендациями производителя	
				Нижняя подача	1,5-1,7 мм		15 см
					Под давлением		1,1-1,4 мм
	Количество слоев	1-2					
	Выдержка	Между слоями до матовения.					
		Перед окрашиванием:	минимальная		максимальная		
		2К грунтами	30 мин.		3 дня		
		эмальями	1 ч		3 дня		
	Толщина слоя	25-30 мк/слой					
	Время сушки	20°С	40°С		60°С		
		5 ч	1 ч		45 мин.		
	ИК сушка*	Дистанция	80 см		* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами		
	1/2 мощности	5 мин.					
	Полная мощность	15-20 мин.					
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.							



Действительно с 15 ноября 2005

P6 / P6B

PRIMEPOX P6

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Голые металлы

(сталь, гальванизированная сталь, алюминий или поверхность, покрытая алюминием)

- Очистить подложку 3608S.
- Отшлифовать и удалить всю грязь или ржавчину.
- Очистить с 3920S или 3911WB.
- Вытереть насухо перед грунтованием.

Заводские и отвердевшие ремонтные покрытия

- Вымыть поверхность с водой и мылом, промыть и высушить.
- Обезжирить 3919S или 3910WB. Вытереть насухо.
- Мокрая шлифовка P600 или сухая шлифовка P280 - P320.
- Очистить 3920S или 3911WB.
- Вытереть насухо перед грунтованием.

Очистка оборудования

Использовать 3608S.

Перекрашивание

После ускоренной сушки и шлифовки.

Через 30 мин. и максимум через 3 дня при 20°C без шлифовки.



Действительно с 15 ноября 2005

P6 / P6B

PRIMEPOX P6

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Примечания

- Для оптимальной подготовки поверхности использовать пескоструйную обработку Sa 2 ½.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Неразбавленный активированный P6 и P6B можно наносить кистью.
- Тщательно перемешать материал перед применением.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).
- ValueShade® 3 (VS3) может быть получен путем смешивания 30 частей P6 и 1 части P6B.
- ValueShade® 4 (VS4) может быть получен путем смешивания 8 частей P6 и 1 части P6B.
- ValueShade® 5 (VS5) может быть получен путем смешивания 2 частей P6 и 1 части P6B.

Данные по продукту

Исходная вязкость:	340 ср	
Теоретическая укрывистость:	3,5:1:0,5	6,5 кв.м/л готового к применению, при толщине слоя 50 μ
	3,5:1:1	6 кв.м/л готового к применению, при толщине слоя 50 μ

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
P6	4	2	1,464
P6B	4	2	1,464
P62	5	2	0,927
THP610	5	2	0,810
THP611	5	2	0,886

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.